

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

aoq@nt-rt.ru || <https://lamonferrina.nt-rt.ru>

Машины для изготовления блинов C2 Cannelloni Техническое описание



Блинница C2 - автоматическая машина для изготовления каннеллони (блинчики с начинкой).

Она состоит из машины C1 и блока формования и резки каннеллони.

Блинница C1 изготавливает ленту блинного теста, дозатор автоматически дозирует начинку (через сопла различного диаметра от 17 до 22 мм), и специальный ролик заворачивает её. Далее блинчики с начинкой отрезаются автоматически по установленному размеру. Длина каннеллони регулируется таймером.

Поверхности соприкасающиеся с продуктом сделаны из нержавеющей стали или из алюминия TN AW 6082T6

Блинница снабжена пультом управления и отвечает требованиям стандартов безопасности в соответствии с действующими нормами.

Для работы машины нужен компрессор 2 л.с. с резервуаром 100 литров.

Линия для изготовления каннеллони (4-х головочная)

Линия состоит из машины C4, блока разрезания ленты на 4 полосы и узла формования и резки каннеллоны.

Блинница C4 изготавливает ленту блинного теста, разрезанного на 4 полосы, дозатор автоматически дозирует начинку (через сопла различного диаметра от 17 до 22 мм), и специальный ролик заворачивает её. Далее блинчики с начинкой отрезаются автоматически по установленному размеру благодаря режущего устройства с пневматическим управлением. Длина каннеллони регулируется таймером.

Машина может произвести одновременно каннеллони с двумя видами начинки, потому что она снабжена двумя баками для фарша.

Дозировка начинки регулируется самостоятельно для каждой полосы, путём электронной системой с реверсором. Поверхности соприкасающиеся с продуктом сделаны из нержавеющей стали или из алюминия TN AW 6082T6. Машина снабжена пультом управления и отвечает требованиям стандартов безопасности в соответствии с действующими нормами.

Для работы машины нужен компрессор 3 л.с. с резервуаром 100 литров.

	C2 с одной головкой	C4 с 4-мя головками
Вес	150 kg	850 kg
Габарит (АхВхС)	800х2200х1650	2100х4600х2200
Установленная мощность	4 kW	36 kW
Производительность каннеллони	35 kg/h	200-240 kg/h